# PAPER MADE PACKAGING BOX

Publication number: JP2002068177

Publication date: 2002-03-08

Inventor: KAWASE MASAKATSU
Applicant: GREEN PACKAGE KK

Classification:

- international: B65D5/54; B65D5/28; B65D77/30; B65D5/54;

B65D5/20: B65D77/22: (IPC1-7): B65D5/54: B65D5/28:

B65D77/30

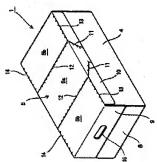
- European:

Application number: JP20000254727 20000825 Priority number(s): JP20000254727 20000825

Report a data error here

#### Abstract of JP2002068177

PROBLEM TO BE SOLVED: To easily unpack a paper made packaging box which packages foods or canned liquid beverages or the like. SOLUTION: This packaging box is composed of a bottom board 2, a pair of opposing side boards 3 and 4 which are connectedly provided at the front and back of this bottom board 2, a top cover 5 which is connectedly provided at the upper end of the side board 3 on the back side. flaps 6 and 7 which are connectedly provided at the right and left of the opposing side boards 3 and 4, flaps 8 and 9 for forming other pair of opposing side boards which are connectedly provided at the right and left of the bottom board 2 and the right and left of the top cover 5 and are pasted on the outer surfaces of the flaps 6 and 7, and a sealing flap 10 which is connectedly provided at a side on the front side of the top cover 5 and is pasted on the upper end outer surface of the side board 4. Two cut lines 11 are formed on the sealing flap 10, and two cut lines 12 which link to the upper end of the cut lines 11 and reach connection parts of the side board 3 on the back side are formed on the top cover 5. Cut lines 13 and 14 are formed at connection parts to the upper ends of the sealing flap 10 and at connection parts to the upper ends of the side board 3 on the back side on board parts 5b in the top cover 5 on both sides of the cut lines 12



# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-68177

(P2002-68177A) (43)公開日 平成14年3月8日(2002.3.8)

(51) Int.Cl.7	Int.Cl. <sup>†</sup> 裁別記号 F I			テーマコート*(参考)	
B65D 5/54	3 1 1	B65D	5/54	3 1 1 A	3 E 0 6 0
5/28			5/28		3 E 0 6 7
77/30			77/30	В	

# 審査請求 有 請求項の数2 OL (全 4 頁)

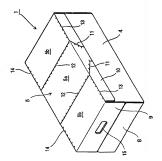
(21)出願番号	特顧2000-254727(P2000-254727)	(71)出願人 500399862 株式会社グリーンパッケージ
(22) 出順日	平成12年8月25日(2000.8.25)	大阪府政時市島側中三丁目 3 借36号 (72) 免明者 川瀬 雅克 大阪府茨木市南春日丘六丁目 1 番21号 (74) 代理人 100068087 井曜士 泰本 韓弘
		ドターム(参考) 38000 AMS ABIS ABIS BAUS BOUZ BOU4 CE04 CE07 CE14 CE22 CPG DA14 EMB EA13 EA23 38007 AMI ABI ABI ABIS ABIS AMORA BADDA, BBUA BBUA BOUGA EB06 EE59

# (54) 【発明の名称】 紙製包装箱

# (57) 【要約】

【課題】食品類や缶入り液体飲料などを包装している紙 製包装箱の開梱を容易に行なえるようにする。

【解決手段】底板2と、この底板2の前後に連設された1組の対向順根3,4と、後側の間板3の上端に連動された上重5と、対向側板3,4の左右に連数されたフラップ6,7と、底板2の左右はまび上重5の前側の側板3位の対向側板形成用フラップ8,9と、上重5の前側の側辺に連数されの前側の順板4の上端外面に傾付けされる軸側列ラップ10とからなり、封線用フラップ10は2本のカット線11が形成され、上重6には前記カナ線111の上端に第がり後側の側板3位の上並50板板3位の大線11が形成され、上重6には前記カナ線1110上端に第がり後側の側板3位の支援略に至る2本のカット線12が形成され、上面6位に変した数分の板部5位は対域用フラップ10の上端との連設部ならびに後側の側板3位の上端2が影響とが表現されている。



•

# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 平面形状が矩形の底板と、この底板の前後 の対向側辺に連設された1組の対向側板と、この対向側 板の内、後側の側板の上端に連設された上蓋と、前記対 向側板の左右両端に連設されたフラップと、前記底板の 左右両端および上巻の左右両端にそれぞれ連設され前記 フラップの外面に重なって糊付けされる他の組の対向側 板形成用フラップと、前記後側の側板との連設部に対向 する前記上書の前側の側辺に連設され前記1組の対向側 板の内、前側の側板の上端外面に重なって棚付けされる 10 封緘用フラップとからなる紙製包装箱であって、前記封 減用フラップは横長さ方向中間部で2本のカット線が形 成されており、前記上甍には前記カット線の上端部に前 端部が繋がり後側の側板との連設部に至る2本のカット 線が形成されており、さらにこのカット線の両側の上蓋 の板部は前記封緘用フラップの上端との連設部ならびに 後側の側板の上端との連設部にカット線が形成されてい ることを特徴とする紙製包装箱。

【請求項2】 封緘用フラップの2本のカット線間の部分 は前側の側板に対して糊付けされていないことを特徴と 20 板部を上方に開き、この板部の両側の上蓋の板部をカッ する請求項1記載の紙製包装箱。

【祭明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は段ポール板や板紙な どの紙材からなる紙製包装箱に関するものである。

### [0002]

【従来の技術】従来から例えば袋入りラーメン、生理食 塩水入りパッグ、点滴液入りパッグ、あるいは缶ビール などの液体飲料は搬送のために段ポール板製包装箱に詰 め込まれて包装されているのが一般的である。

【0003】そこで、このような包装状態から開梱する ために包装箱の蓋 (上部の板部) を開ける場合はカッタ ーナイフなどを用意し、糊付け部を切り開いている場合 が多い。しかし、手元にカッターナイフが無い場合は手 で糊付け部を引き離すなどして包装箱の上端を開けてい

【0004】しかしながら、このような作業は面倒で、 手を怪我するという危険性もあった。

## [0005]

題を解決するもので、袋入りラーメンなどの食品類、生 理食塩水入りバッグ、点滴液入りバッグ、あるいは缶入 り液体飲料などを包装している紙製包装箱の開梱を容易 に行なえるようにすることを目的とするものである。

## [0006]

【課題を解決するための手段】この課題を解決するため に本発明は、平面形状が矩形の底板と、この底板の前後 の対向側辺に連設された1組の対向側板と、この対向側 板の内、後側の側板の上端に連設された上巻と、前記対 向側板の左右両端に連設されたフラップと、前記底板の 50 側板3の上端との連設部にカット線13、14が形成さ

左右両端および上蓋の左右両端にそれぞれ連設され前記 フラップの外面に重なって糊付けされる他の組の対向側 板形成用フラップと、前記後側の側板との連設部に対向 する前記上蓋の前側の側辺に連設され前記1組の対向側 板の内、前側の側板の上端外面に重なって糊付けされる 封織用フラップとからなる無製包装箱であって、前記封 緘用フラップは横長さ方向中間部で2本のカット線が形 成されており、前記上蕃には前記カット線の上端部に前 端部が繋がり後側の側板との連設部に至る2本のカット 線が形成されており、さらにこのカット線の両側の上蓋 の板部は前記封緘用フラップの上端との連設部ならびに 後側の側板の上端との連設部にカット線が形成されてい ることを要旨とするものである。また本瑩明は、封練用 フラップの2本のカット線間の部分は前側の側板に対し て糊付けされていないことを要旨とするものである。

【0007】この構成により、梱包状態の包装箱から内 容物を取り出すときは、封緘用フラップの2本のカット 線をカットし、その後連続して上蓋の2本のカット線を カットして、この2本のカット線で挟まれている上巻の ト線をカットすることにより左右に開くことにより上蓋 を大きく開くことができ、この状態で包装箱内から内容 物を取り出すことができる。

### [0008]

【発明の実施の影態】以下、本発明の一実施の形態につ いて、図面に基づいて説明する。図1~図4において、 1は平面形状が長方形の底板2と、この底板2の長辺側 対向側辺に連設された長辺側対向側板3,4と、この長 辺側対向側板3,4の内、後側の側板3の上端に速設さ 30 れた上蓋5と、前記長辺側対向側板3,4の長さ方向両 端に連設されたフラップ6、7と、前記底板2の長さ方 向両端および上蓋5の長さ方向両端にそれぞれ連設され 前記フラップ6、7の外面に重なって糊付けされる短辺 側の対向側板形成用フラップ8.9と、前配後側の側板 3との連設部に対向する前記上叢5の長辺側側辺に連約 され前記長辺側対向側板3.4の内、前側の側板4の上 端外面に重なって糊付けされる封緘用フラップ10とか らなる段ボール板製の包装箱である。

【0009】さらに詳しくは、前記封緘用フラップ10 【発明が解決しようとする課題】本発明はこのような課 40 は前側の側板4に重なった状態において横長さ方向中間 部で上拡がり状に2本のカット線11が形成されてお り、前配上蓋5には前記カット線11の上端部に前端部 が繋がり後側の側板3との連設部に至る互いに平行な2 本のカット線12が形成されている。また、この互いに 平行なカット線12で挟まれている上巻5の板部5 aの 後端部と後側の側板3の上端との連設部にはカット線が 形成されていないが、互いに平行なカット線12で挟ま れている板部5aの両側の上蓋5の板部5b.5bは前 記封緘用フラップ10の上端との連設部ならびに後側の

3

れている。なお、前記封緘用フラップ10の前記上拡が り状の2本のカット線11間の部分は前記前側の側板4 に対して糊付けされていない。

【0010】さらに、前記フラップ6.7の先輩部同士 が突き当たらないようにフラップ6、7間は隙間が形成 され、このフラップ6.7の外面に重なって棚付けされ る短辺側の対向側板形成用フラップ8、9の中央部内側 にはフラップ6、7が存在せず、上蓋5に連設された短 辺側の対向側板形成用フラップ9の中央部には把手孔1 5 が形成されている。なお、短辺側の対向側板形成用フ 10 ラップ8の上端と短辺側の対向側板形成用フラップ9の 下端は互いに付き合うように構成されている。

【0011】上記構成において、包装箱1の中に内容物 を詰め込むときは、前記上蓋5に連設された短辺側の対 向側板形成用フラップ9は前記フラップ6.7に棚付け されておらず、また前記封緘用フラップ10も前側の側 板4に糊付けされておらず、底板2に連段された短辺側 の対向側板形成用フラップ8は前記フラップ6、7に糊 付けされており、上帯5は開いた状態にあり、この状態 で包装箱1の中に内容物を詰め込み、その後で辺側の対 20 向側板形成用フラップ9は前記フラップ6,7に欄付け するとともに封緘用フラップ10も前側の側板4に糊付 けする。

【0012】このような梱包状態の包装箱1から内容物 を取り出すときは、前記封練用フラップ10の前記上拡 がり状の2本のカット線11をカットし、その後連続し て前記平行な2本のカット線12をカットして、この平 行な2本のカット線12で挟まれている上蓋5の板部5 aを上方に標本、この板部5aの両側の上巻5の板部5 b. 5 b を前記カット線 1 3、 1 4 をカットすることに 30 より左右に関くことにより上帯5を大きく関くことがで

き、この状態で包装箱1内から内容物を取り出せば良

【0013】ところで、図面に示す実施の形態では包装 箱1は平面形状が長方形であるが、平面形状が正方形で あっても良い。また、包装箱1は段ボール板の他、板紙 などの紙材から作られていても良い。

## [0014]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、カッター ナイフなどの道具を用意することなく、紙製包装箱の開 棚を容易に行なえ、作業効率の向上を図ることができ

# 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態における包装箱の展開図

【図2】 同句装箱に内容物を詰め込むために上萎を開い た状態を示す斜視図である。

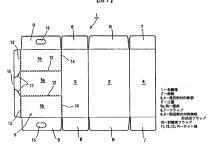
【図3】 同気装箱の上蓋を開じて糊付けした状態を示す 斜視関である。

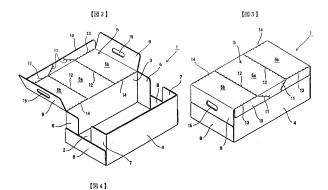
【図4】 同包装箱から内容物を取り出すために上書を切 り開いた状態を示す斜視図である。

11, 12, 13, 14

	【付号の説明】	
	1	包装箱
	2	底板
	3, 4	長辺側対向側板
	5	上蓋
	5 a, 5 b	板部
	6, 7	フラップ
	8, 9	短辺側の対向側板形成用フラ
	ップ	
)	1 0	封練用フラップ

[図1]





5a 6 5b 77 1